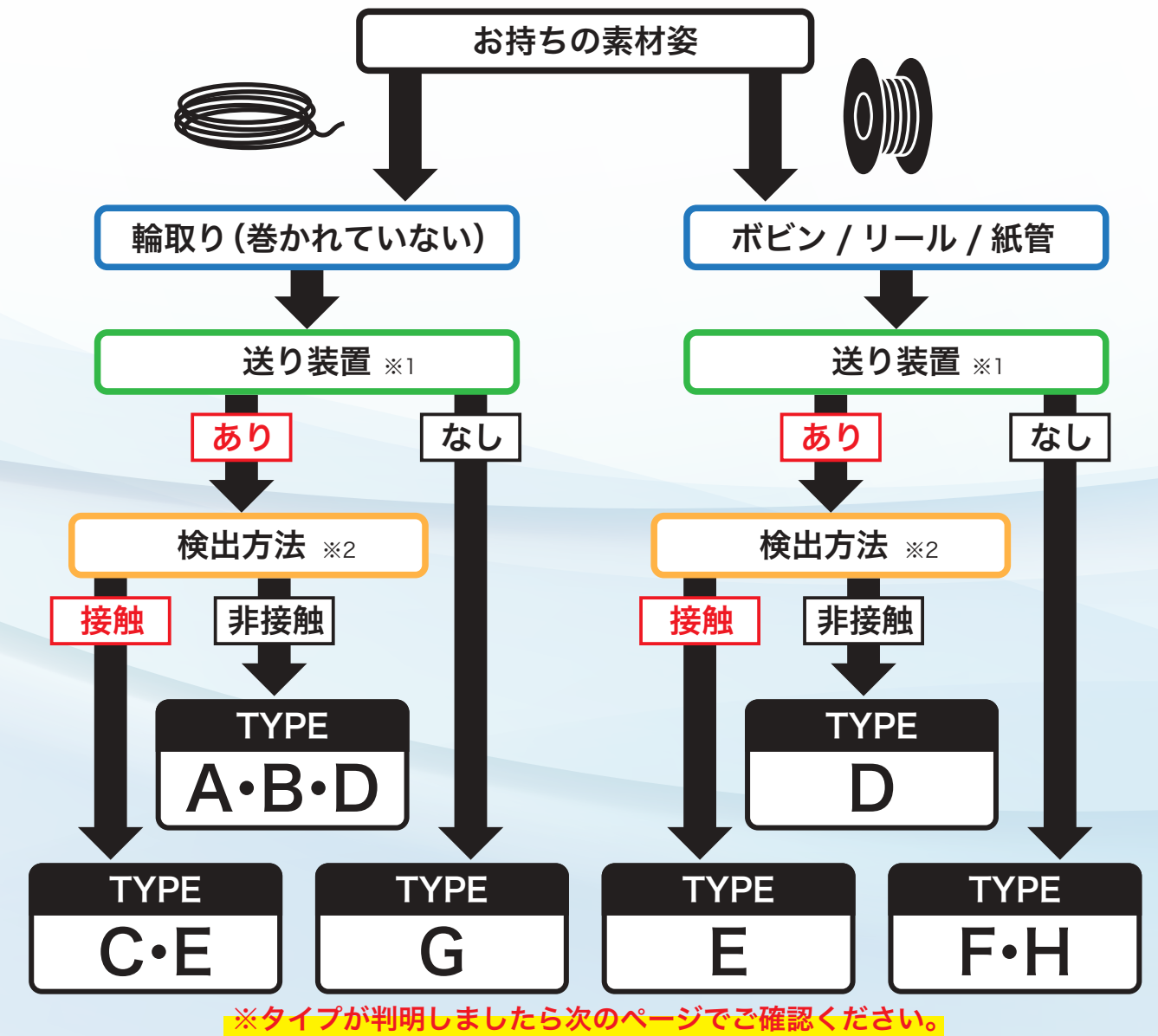


適合材料

チューブ・ホース	シート類	電線・ケーブル	金属線
ビニールチューブ シリコンチューブ フッ素系樹脂チューブ PCV チューブ 熱収縮チューブ ガラスクロスチューブ 金属編組チューブ ナイロン編組チューブ コルゲートチューブ スパイラルチューブ 耐水ホース 耐熱ホース・チューブ 真空用ホース・チューブ	金属箔 金属シート 金属メッシュ 金属板 樹脂板 樹脂シート 断縁紙 テープ半田 フィルム ゴムシート	ビニル電線 エコ電線 キャブタイヤケーブル VVVF ケーブル フラットケーブル 同軸ケーブル 光ファイバーケーブル フラットケーブル テープ電線	ステンレス線 アルミ線 ピアノ線 真鍮線 銅線 形状記憶合金線

お客様の最適な接続ラインをチャートで診断



※1 切断長公差が少ない場合、送り装置の組み合わせをおすすめ致します。
※2 検出方法は接触 / 非接触の2タイプがございます。
接 触 検 出・・・スイングアームの上下により材料を送り出します。(スイングアームの自重が常に材料に掛かります)
非接触検出・・・センサースタンドでの材料のたるみを検出し、供給機で送り出します。(無負荷)

TYPE A 切断機 + ZSE-200H + ZKF-30 + MS600

- 比較的柔らかい、伸び縮みにくい材料などに最適です。
- ZSE-200H で高速 / 低速 / 停止を検出し、ZKF-30 を制御します。
- ZKF-30 は上下ローラー駆動により力強く搬送し、入力した高速 / 低速の速度で 2 速運転を行います。
- 加減速時間を調整する事で、慣性による MS600 の オーバーランを防ぎます。
- 設置距離：約 4m



非接触タイプ

TYPE B 切断機 + ZSE-200H + ZKF-25 + MS600

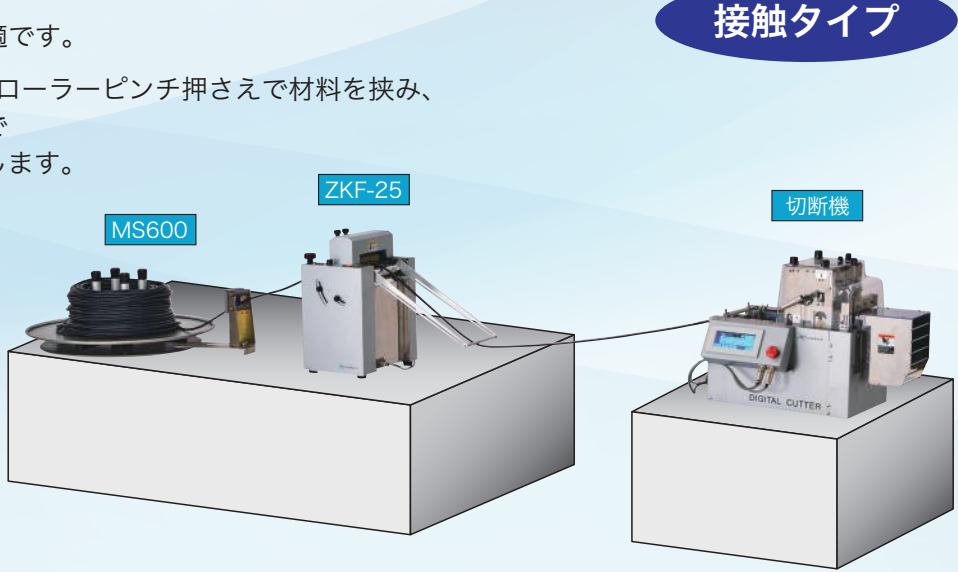
- 重量が軽く伸び縮みにくい材料などに最適です。
- ZSE-200H で高速 / 低速 / 停止を検出し、ZKF-25 を制御します。
- ZKF-25 は下ローラー駆動、上ローラーピンチ押さえで材料を挟み、高速をツマミ調整し 2 速運転を行います。(低速固定 / 高速可変可能)
- ローラー回転速度をツマミで調整し、簡単に操作が可能です。
- 設置距離：約 4m



非接触タイプ

TYPE C 切断機 + ZKF-25 + MS600

- 伸び縮みしない材料などに最適です。
- ZKF-25 は下ローラー駆動、上ローラーピンチ押さえで材料を挟み、スイングアームが上下する事で 開始 / 停止を繰り返し送り出します。
- ローラー回転速度をツマミで調整でき、簡単操作。
- 設置距離：約 3m



接触タイプ

TYPE D 切断機 + ZSE-200H + ZKF-51N + ZFR-51N

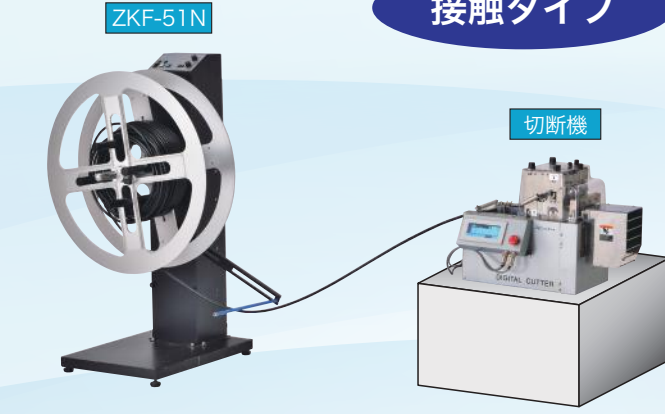
- 柔らかい・伸び縮みしやすい材料などに最適です。
- ZSE-200H で高速 / 低速 / 停止を検出し、ZKF-51N を制御します。
- 動力で主軸が力強く回転し、ツマミ調整した 高速 / 低速の速度で 2 速運転を行います。
- 送り出し方向は左右どちらでも選べ、回転方向も選択可能です。
※ボビン・リール・紙管の場合、ZFR-51N は使用せず 固定用の「特注フランジ」が必要となります。
- 設置距離：約 3m



非接触タイプ

TYPE E 切断機 + ZKF-51N + ZFR-51N

- 柔らかい・伸び縮みしやすい材料などに最適です。
- 動力で主軸が力強く回転し、スイングアームが 上下する事でツマミ調整した高速 / 低速の 2 速で 材料を送り出します。
- 送り出し方向は左右どちらでも選べ、回転方向も 選択可能です。
※ボビン・リール・紙管の場合、ZFR-51N は使用せず 固定用の「特注フランジ」が必要となります。
- 設置距離：約 3m



接触タイプ

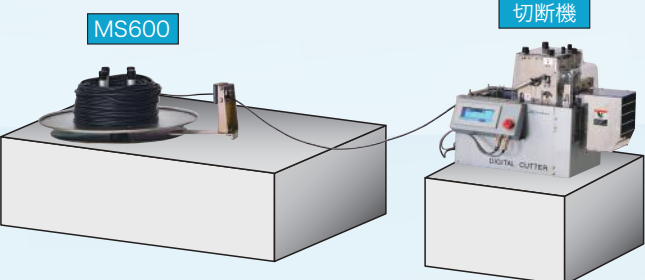
TYPE F 切断機 + ZKR-20 + 専用フランジ

- 伸び縮みしない材料に最適です。
- 動力が必要ありません。
- ブレーキ機構付きで慣性によるオーバーランを 防ぎます。
- ※ボビン / 紙管内径に対応した別売の 「専用フランジ」 が必要になります。
- 設置距離：約 1m



TYPE G 切断機 + MS600

- 伸び縮みしない材料に最適です。
- 搬送速度が遅くてもよい、切断長公差がゆるい場合に。
- 設置距離：約 2m



TYPE H 切断機 + MS300

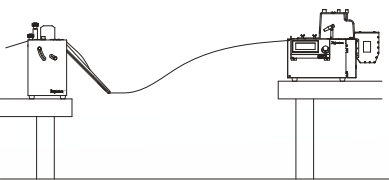
- 伸び縮みしない材料に最適です。
- 搬送速度が遅くてもよい、切断長公差がゆるい場合に最適です。
- 設置距離：約 1m



Zフィード ZKF-25 ※詳しい内容は弊社HPをご覧ください。

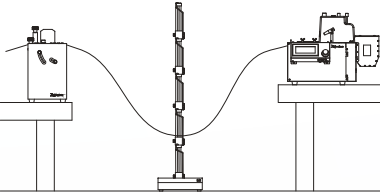


- 上下のローラーで材料を挟み込み搬送。
 - ・上ローラー：ピンチ押さえ
 - ・下ローラー：駆動
- 材料に応じて、検知方法を選択可能。
 - ①接触による検知：検知アームにより、材料の供給具合を検知します。
 - ②非接触による検知：別売りのセンサースタンドを使用して、材料の供給具合を検知します。
- 送り速度とローラー間隔の調整可能。
 - ・デジタルカッターの切断速度に合わせて、スピードコントロールで送り速度を設定できます。
 - ・ローラー間隔の調整ができるので、材料の変形を抑えられます。
- 材料のセット時に便利なジョグ機能付きで、試し送りや動作の確認ができます。
- 最大高さ 45 mm、幅 100 mmまでのワークの引き出しが可能。



接触による検知

切断機が材料を引き込み、スイングアームが上がるとローラが回転して材料を送り出します。一定量を送り出すとスイングアームが下がり、停止します。上記の動作を繰り返し行います。



非接触による検知

別売のセンサースタンドと組み合わせることでセンサースタンドで材料のたるみを検出し、Zフィードを制御し材料を供給します。



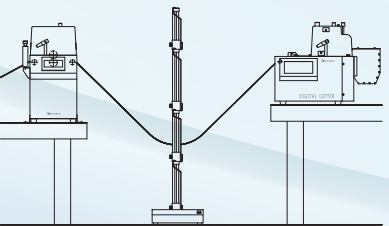
仕様	
型式	ZKF-25
送り速度 [mm/sec]	0～1200 可変速
材料外形 [mm]	φ45 以下
材料有効幅 [mm]	100 以下
電源	AC100V 2A～AC240V 1A
外形寸法 ※ [mm]	219W×287D×429H (本体のみ) 570W×287D×429H (アーム含む)
質量 [kg]	16

※外形寸法には、ネジなどの突出部は含まれません。

Zフィード ZKF-30 ※詳しい内容は別紙カタログ・弊社HPをご覧ください。



- 上下にある搬送ローラーが同時に駆動し、強い搬送力を発揮します。
- 2速運転
 - ・搬送速度は、低速・高速の2速が設定できます。
 - ・低速・高速間で運転させることにより、材料に急激な負荷を与えません。
- 加減速時間調整
 - ・ローラーの加減速時間を調整できます。
 - ・慣性による送り過ぎ防止や、重くて引き出し難い材料の搬送をする事が可能です。
- タッチパネルの操作だけで、送り出し方向を選択できます。
- 最大高さ20mm、幅100mmまでのワークの引き出しが可能。
- ローラカバーとインターロックで安全に配慮しました。



ZKF-30の運転にはセンサースタンド (ZSE-200H) が必要になります。



ローラカバーとインターロックで安全に配慮しました。



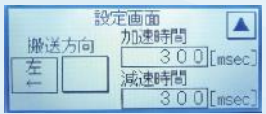
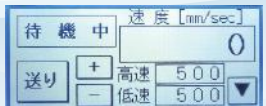
上下にある搬送ローラが同時に駆動し、強い搬送力を発揮します。



セットレバーでローラのアップダウンが簡単に行えます。



ローラ高さをノブで調整可能目盛り付きで再現性があります。



見やすいタッチパネルで操作性が抜群

センサースタンド ZSE-200H ※詳しい内容は別紙カタログ・弊社HPをご覧ください。

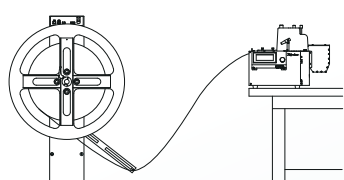


- 無負荷で供給
 - Zフィードシリーズと組み合わせてご使用いただくことで、材料に負荷をかけません。
- 細い材料 (最小φ0.5mm) も安定した検出が可能
- 透明体の検出が可能
- ベース部の堅牢性を高め、安定した検出が可能
- 幅 200mm まで対応可能

Zフィード ZKF-51(本体)/ZFR-51N(専用フランチ) ※詳しい内容は別紙カタログ・弊社HPをご覧ください。

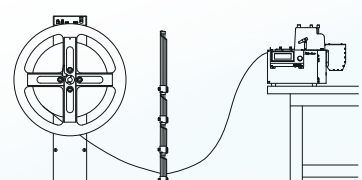


- ボビン巻き材料 / 輪取り巻き材料のどちらにも対応。
 - 写真は輪取り巻き材料用に「専用フランチZFR-51N」が装着。
(内径φ160～φ700mmまで対応。)
 - ボビンを搭載する場合は、ボビン固定用の「特注フランチ」が別途必要になります。
- 左右のどちらからでも送り出し可能。
- 材料の形状やデジタルカッターの切断速度に合わせて、送り速度を高速 / 低速で速度設定可能。
- 材料のセット時に便利なジョグ機能付きで、試し送りや、動作の確認が容易にできます。
- 余裕の積載可能重量
 - φ30mmのシャフトにより、50Kgの材料まで積載可能です。
 - ※ZFR-51Nの積載重量は5Kgです。
- 材料に応じて、検知方法を選択可能。
 - 材料のたるみを検出し、高速 / 低速送り出し速度を切り替えながら材料を供給します。
 - 高速 / 低速速度は、それぞれ調整ダイヤルで個別に設定可能。



接触による検知

切断機が材料を引き込み、スイングアームが上がると回転して材料を送り出します。一定量を送り出すとスイングアームが下がり、停止します。上記の動作を繰り返し行います。



非接触による検知

別売のセンサースタンドと組み合わせることでセンサースタンドで材料のたるみを検出し、Zフィードを制御し材料を供給します。スイングアームは使用しません。

卓上リールスタンド ZKR-20 ※詳しい内容は弊社 HP をご覧ください。



- ボビン・リール・紙管等に巻かれているワークの送り出しに最適。
- 必要以上の送り出しをせず、適度なたるみをたもちます。
- ブレーキ付
 - 切断機がワークを搬送するとアームが上がり、ブレーキを切除し回転します。
 - 逆に、搬送を停止するとアームが下がり、ブレーキをかけて回転を停止します。

専用フランチ (別売り)	
型式	対応紙管内径
ZFR-20-15	φ15 mm
ZFR-20-20	φ20 mm
ZFR-20-25	φ25 mm
ZFR-20-50	φ50 mm
ZFR-20-75	φ75 mm
ZFR-20-100	φ100 mm

※専用フランチは別売りです。

仕様	
型式	ZKR-20
材料給紙方向	右 (上下取り出し可能)
積載可能材料重量 [kg]	5
材料巻径 / 材料幅 [mm]	500/115
シャフト外径	15
外形寸法 ※ [mm]	210W×265D×382H (本体のみ) 369W×265D×382H (アーム含む)
質量 [kg]	5

※外径寸法には、ネジなどの突出部は含まれません。

ターンテーブル MS600



リールなどに巻かれていない、外径の大きい電線やチューブの送り出しに最適。4本の調整棒で内径幅を調整します。

仕様	
型式	MS600
取付可能材料重量 [kg]	25 以下
取付可能材料寸法 [内径 / 外径] [mm]	φ145～380 φ600 以下
外径寸法 ※ [mm]	750W×600D×260H
質量 [kg]	8

※外径寸法には、ネジなどの突出部は含まれません。 他社製

スタンド MS300



リールに巻かれた外径の小さい電線・チューブ・フラットケーブルの保持、送り出しに最適。

仕様	
型式	MS300
取付可能材料重量 [kg]	8 以下
取付可能材料幅 [mm]	140 以下
外径寸法 ※ [mm]	140W×240D×250～400H
質量 [kg]	2

※外径寸法には、ネジなどの突出部は含まれません。 他社製



供給機チャート診断

あらゆる素材に対応した供給機をラインナップ
材料の特性や切断条件により、供給機を組み合わせる事で
安定的な切断加工を可能にします



株式会社 造研

〒192-0355
東京都八王子市堀之内2-21-9
TEL (042)675-2111 FAX (042)675-2142
URL <http://www.zouken.co.jp>
Eメール info@zouken.co.jp

販売店