

DIGITAL CUTTER



デジタルカッタ ベルトフィード電動シリンダタイプ

上ベルト高を電動でセット

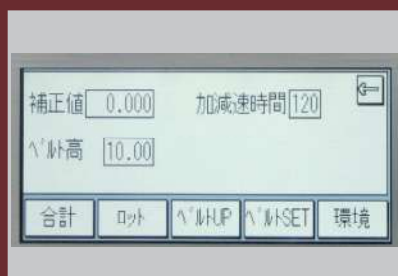
ZKC-325VCFT (太物薄刃タイプ) ※受注生産品

ベルトフィードタイプの 最新電動タイプ。

素材セット時に、電動で
上ベルト高を確実に再現。
伸びやすい、滑りやすい潰れやすい
チューブタイプに最適。



充実の機能で安定した切断に対応



「ベルトUP」で上ベルトユニットが上昇し、
「ベルトSET」で上ベルトユニットが
入力した数値の高さへ下降します。



ベルト駆動部に設置した安全カバー。
カバー開にてインターロックスイッチで
電源を遮断します。



素材入口側にローラーガイドを設置し
材料を直線状に送り込みます。

様々な素材に対応

テフロンチューブ

シリコンチューブ

ビニールチューブ/ホース

ゴムチューブ/ホース

コルゲートチューブ

異径材料 (円形でないもの)

伸びやすい/滑りやすい/潰れやすいチューブなど



ZKC-325VCFT ベルトフィード電動シリンダタイプ 特長

- 数値設定通りに上ベルト高を電動でセット
- ベルト駆動部へ安全カバーを設置
- タッチパネルによる簡単操作
- タッチパネル表示は「日本語⇄英語」切り替えが可能
- 送り長さ(切断長さ)補正機能付き
- ロット取りカウンタ機能搭載
- メモリ機能付き(SDカード使用で640メモリ記憶)
※SDカードはお客先でご用意ください
- インターロックスイッチ付きの安全カバー
- 非常停止スイッチ装備
- 搬送速度はMAX800mm/sec
- 搬送分解能は0.05mm(設定単位は0.1mm)となり
繰り返し切断精度が向上
- 外部入出力信号付き
- 各種供給装置(Zフィードなど)との連携が可能
- 特注で200V～240V対応可能

切断方式



■薄刃タイプ

まな板の上に包丁を落すような、押切りをします。
刃受け(薄刃が下りた時に当たる受け)は、樹脂製の
板状の物で、溝が深くなったら交換します。

材料排出口



左右に移動可能な
ガイドを設置。
ガイド幅を材料に
合わせる事で
切断時の斜め切りを
軽減させます。

外部入出力端子 I/O表

入力信号 (INPUT)

①	START	動作開始
②	OF_STOP	外部制御解除
③	STOP	途中停止
④	D0	動作モード設定用
⑤	D1	
⑥	D2	
⑦	D3	
⑧	D4	データセット No. 設定用
⑨	COM (入力回路用)	
⑩	NC	
⑪	NC	

出力信号 (OUTPUT)

⑫	READY	外部制御可能
⑬	F_BUSY	送りモータ動作中
⑭	C_BUSY	切断モータ動作中
⑮	STOP	停止中
⑯	BUSY	加工継続中
⑰	ALM	各種エラー
⑱	W_END	材料切れ、外部停止など
⑲	NC	
⑳	+24V (出力回路用)	
㉑	OV (出力回路用)	
㉒	NC	
㉓	NC	
㉔	NC	

仕様

型式	ZKC-325VCFT
送り速度	[mm/sec] 10.0 ~ 800.0
切断長さ	[mm] 0.1 ~ 999999.9
切断数	[個] 1 ~ 999999.9(∞)
繰り返し切断精度*1	[mm] ±0.2
有効切断幅	[mm] 48
切断部開口高さ	[mm] 40
切断力*2	[N] 144
加工量 (設定長さ 10mm)	[個 / 分] 110
(設定長さ 100mm)	[個 / 分] 90
(設定長さ 1000mm)	[個 / 分] 33
電源	AC100V 5A
外形寸法	[mm] 587W×403D×484H
質量*3	[kg] 42

※1 当社試験材、指定長さによる切断精度です。

※2 計算値(モーター出力より)。可動範囲内の最も切断力の弱い位置での値です。

注) 材質、形状によっては切断できないものもございますので、ご確認ください。

※3 外径寸法には、ネジなどの突出部は含まれていません。

保守部品

- ・薄刃(10枚入り) ZHT25
- ・搬送ベルト(2本 / set) ZVT25
- ・刃受け(10枚入り) ZHM25

各機種、デモ機の出荷がありますので、詳しくはご相談ください。

弊社ホームページより取扱説明書をダウンロードする事ができますので詳しくお知りになりたい方は、ホームページより取扱説明書をご参照ください。



ホームページのご案内 <http://www.zouken.co.jp>



Eメール info@zouken.co.jp